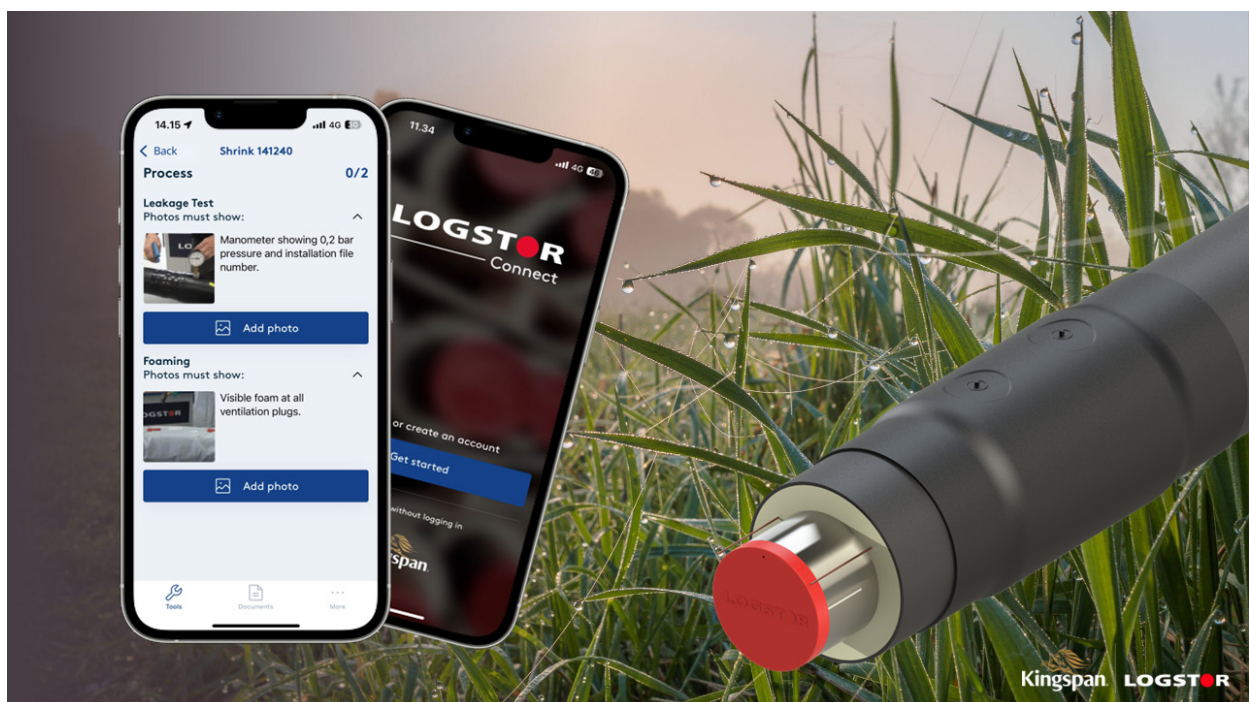


# LOGSTOR Brugervejledning til ShrinkMaster Tool i LOGSTOR Connect



## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Login

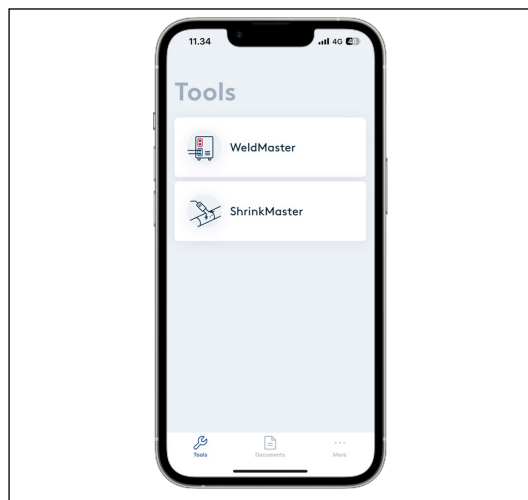
Se "LOGSTOR Connect – WeldMaster Onboarding Guide" ved at klikke på følgende link: <https://www.logstor.com/service-support/tools/logstor-connect>.

For at kunne bruge "LOGSTOR Connect"-appen skal man være oprettet som bruger.

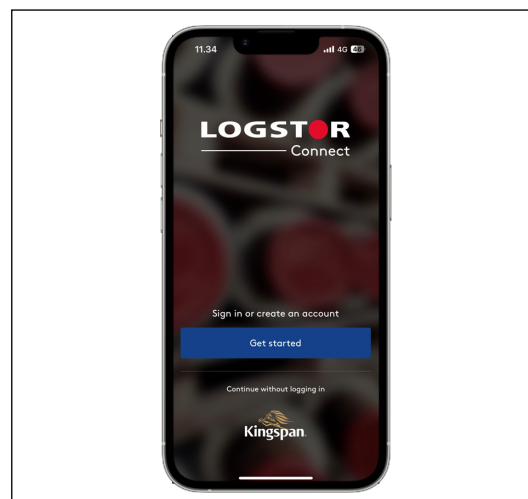
Start "LOGSTOR Connect"-appen.



Vælg "ShrinkMaster" i "Tools"-menuen.



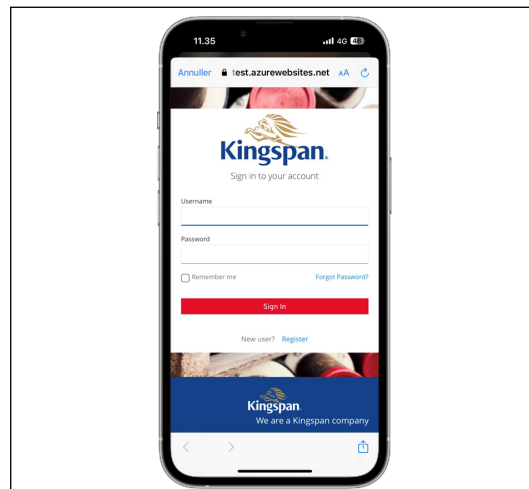
Tryk på "Get started".



## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

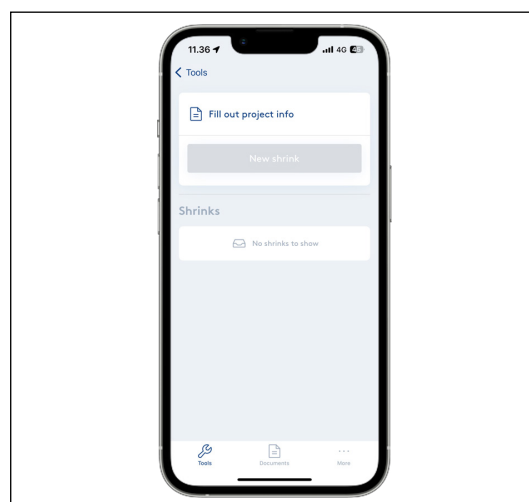
### Login forrsat

Indtast dit brugernavn og password, og vælg "Sign in".



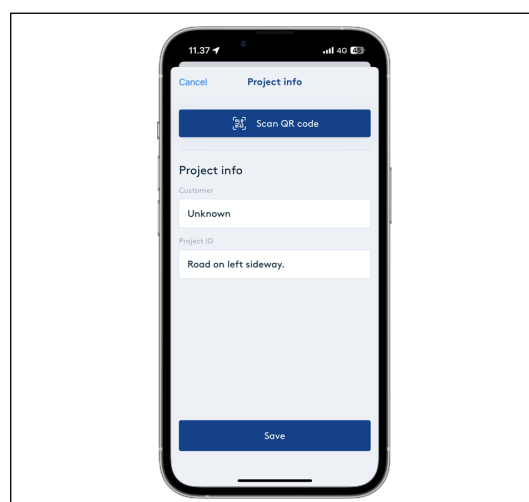
### Projekt- informationer

Tryk på "Fill out project info" for at angive projektinformationer.



Vælg "Customer" og "Project ID" under "Project info".

Kunden og projektet kan vælges fra dropdown-menuerne eller ved at trykke på "Scan QR code", hvorved informationerne indlæses automatisk, hvis du har genereret en QR-kode for projektet i InstallationPortal-menuen.



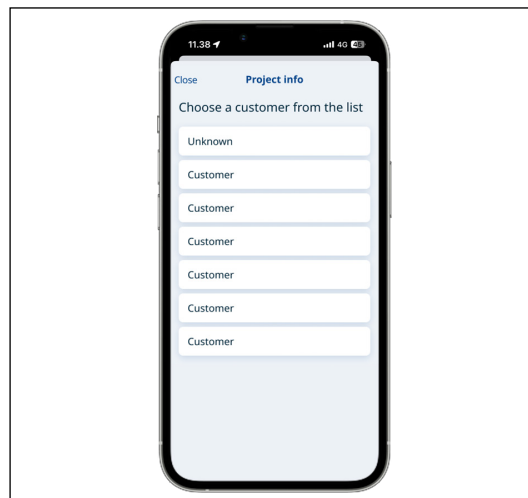
## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Projekt- informationer, fortsat

Du kan se din kundeliste ved at trykke på "Customer"-skrivefeltet. Hvis aktuel kunde ikke er på listen, så kontakt din overordnede.

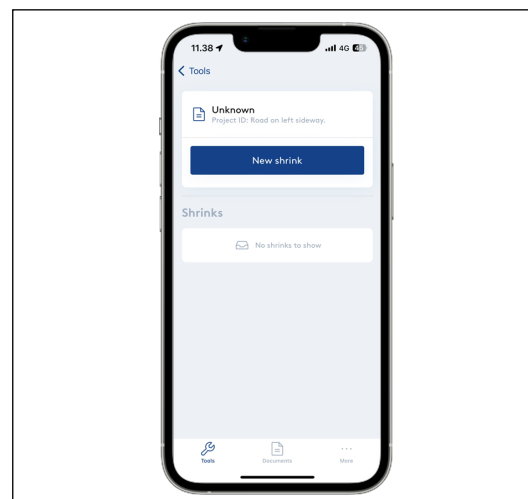
Ved at trykke på "Project ID"-skrivefeltet vises dine sidste 5 projekter. Ellers tilføjes aktuel projekt manuelt.

Tryk på "Save" for at gemme indstillingerne.



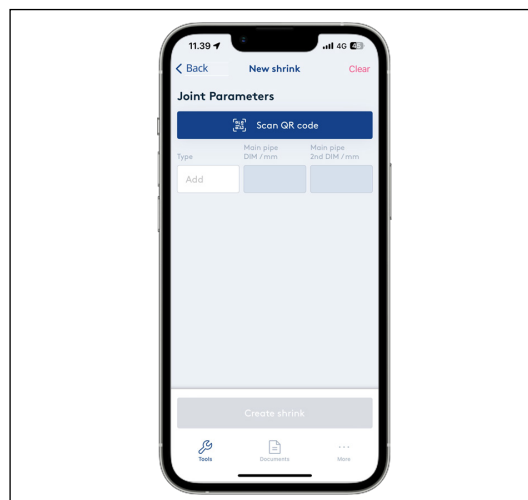
### Opstart af ny krympning

Tryk på "New shrink".



### Angiv muffe- parametre

Tryk på "Scan QR code".

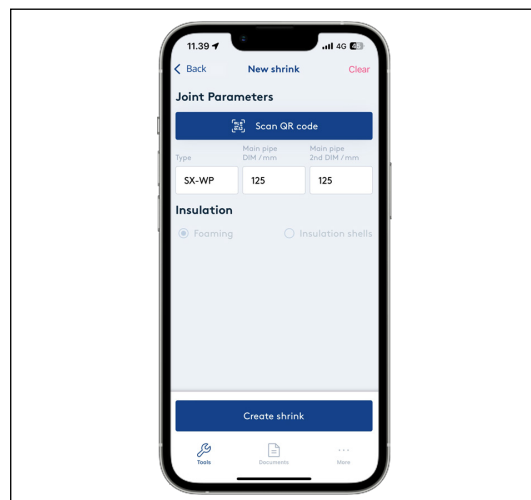
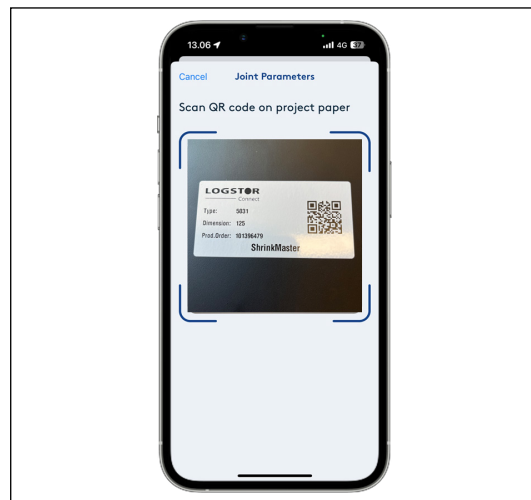


## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Angiv muffe- parametre, fortsat

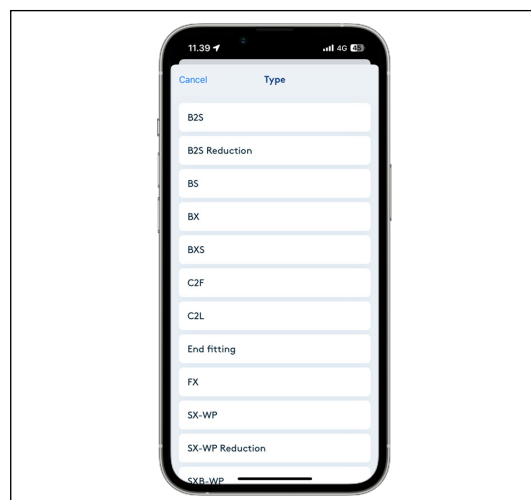
Scan QR-koden på muffens emballage-  
folie for at indlæse de rigtige informa-  
tioner om muffetype og -dimensioner.

Ved at scanne QR-koden gemmes  
produktionsordre-ID'et i databasen,  
hvorved muffens produktionsserie kan  
spores.



Hvis QR-koden er beskadiget eller ikke til  
rådighed, kan der foretages manuelle  
valg ved at trykke på skrivefeltene.  
Når informationerne indtastes manuelt,  
kan muffens produktionsordre-ID ikke  
gemmes i databasen.

Muffetype skal angives, før dimensioner  
kan vælges.



## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

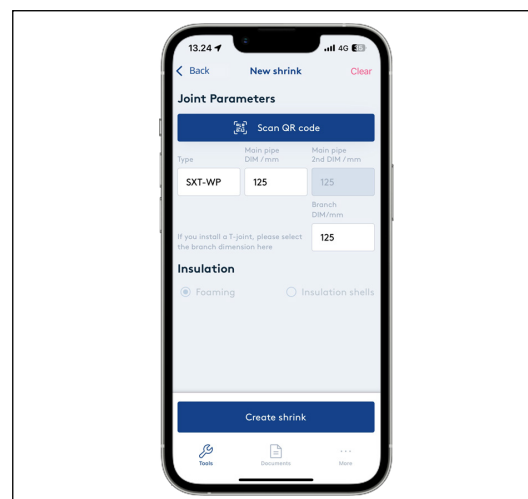
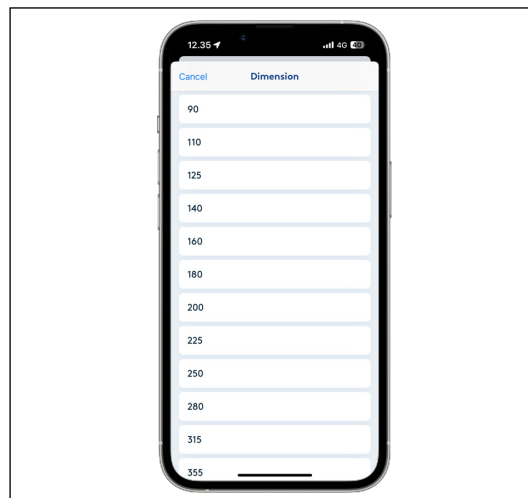
### Angiv mufteparametre, fortsat

Nogle krympemuffetyper har egenskaber, der tillader reduktion. Det anbefales kraftigt, at du registrerer den monterede dimension for hver mufte.

Ønskes én mufteende reduceret, kan du registrere den reducerede dimension i "Main pipe 2<sup>nd</sup> DIM/mm"-skrivefeltet. Tryk på "Main pipe 2<sup>nd</sup> DIM/mm"-skrivefeltet og vælg den dimension, der reduceres til (f.eks. reduktion af en SX-WPJoint 160 til 140).

Skal begge mufteender reduceres, kan du også ændre dimensionen, der vises i "Main pipe DIM/mm"-skrivefeltet.

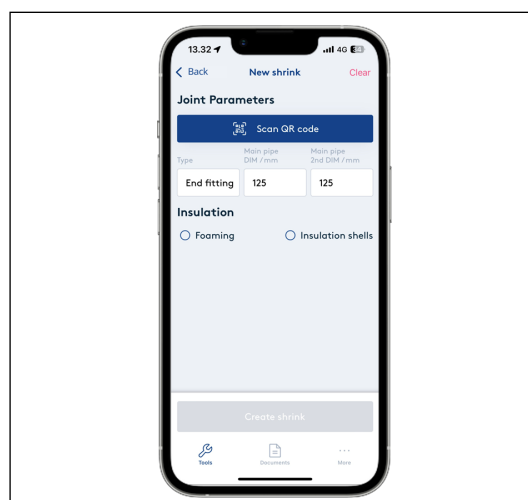
Hvis du monterer en T-mufte, skal afgrænsningens dimension også angives. Tryk på "Branch DIM/mm"-skrivefeltet for at få en liste af valgmuligheder og vælg den relevante dimension.



### Vælg isolering

Hvis der kun er én isoleringstype for den valgte mufte, så er isoleringstypen indstillet på forhånd og grå og dermed ikke tilgængelig.

Nogle muffere kan dog monteres med isoleringsskåle eller ved opskumning, og her skal du vælge isoleringstypen manuelt, før du går videre.



# Brugervejledning

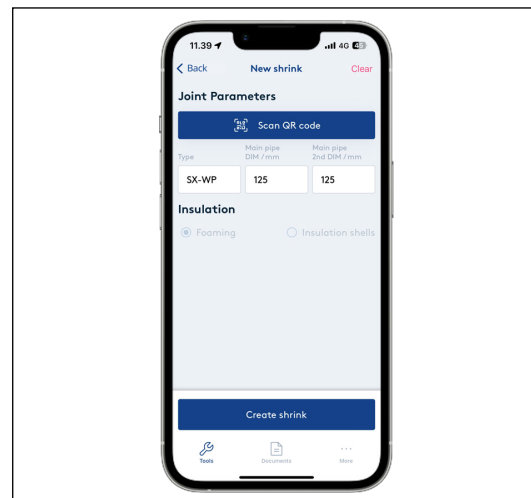
## LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Opret krympning

Når parametrene for muffen er angivet, tryk på "Create shrink".

Det vil generere et 6-cifret filnummer for montagen og gemme filens metadata (d.v.s. dato, tid, gps-placering).

Filnummeret skal skrives med en tusch på muffen. Ved SXB-, BX- og FXJoint skal filnummeret skrives på kappen af det præisolerede rør eller fittingen.

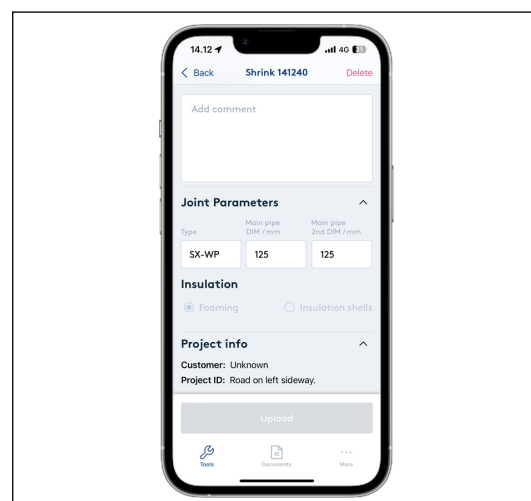
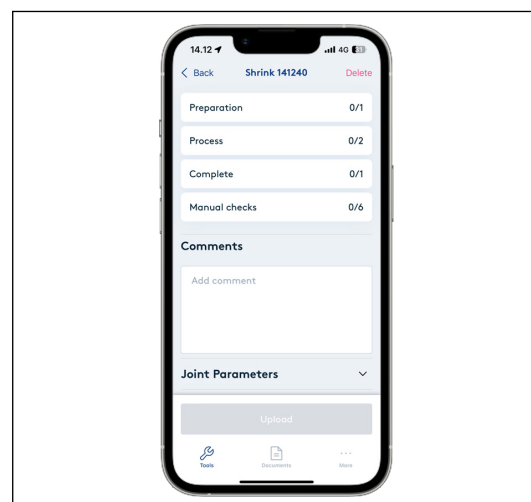


### Dashboard

Filen er nu blevet oprettet, et filnummer er blevet genereret og du føres nu til dashboardet for krympningen.

Her kan du:

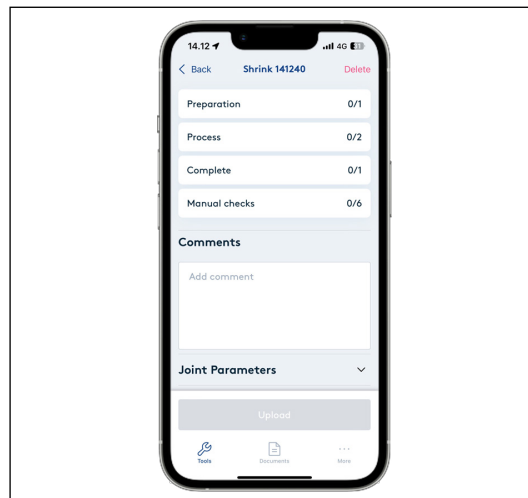
- Få et overblik over forløbet
- Indtaste kommentarer
- Se muffens parametre
- Se projektinformationer
- Uploadede filen
- Gå tilbage til en oversigt over alle krympninger, du har oprettet i ShrinkMaster
- Slette filen, du har oprettet, hvis informationerne ikke er korrekt og start forfra



## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Manuelle tjek-punkter

Tryk på "Manual checks" som første punkt i montageprocessen.

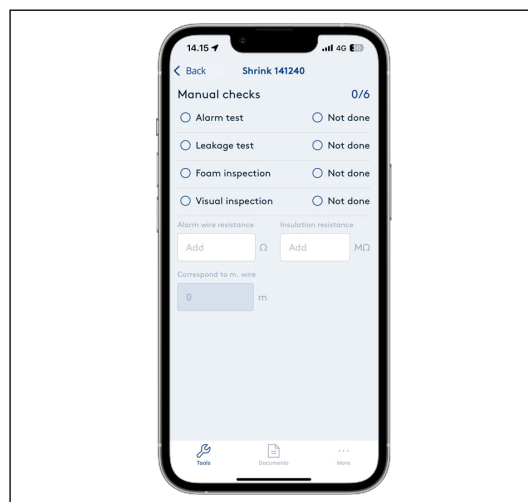


Før filen kan uploades, skal du aktivt kontrollere disse fire manuelle tjek-punkter og 2 målinger ifølge LOGSTOR Håndtering- & Montagemanual:

- Alarmtest
- Tæthedsprøvning
- Skumkontrol
- Visuel kontrol
  
- Trådmodstand
- Isolationsmodstand

Målingerne af trådmodstand og isolationsmodstand valideres.

Kontrollen inkluderer tidligere monterede rør, muffe og komponenters sløjfe.



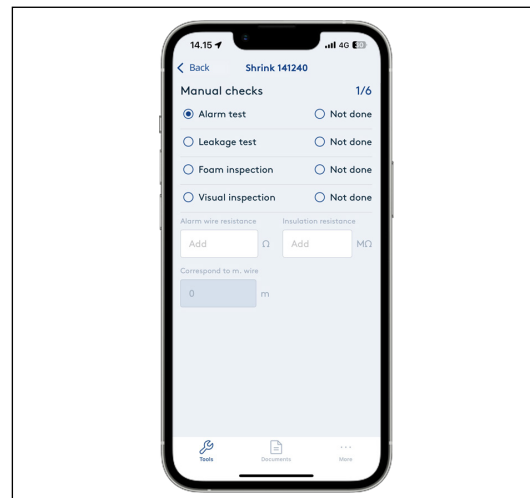


# Brugervejledning

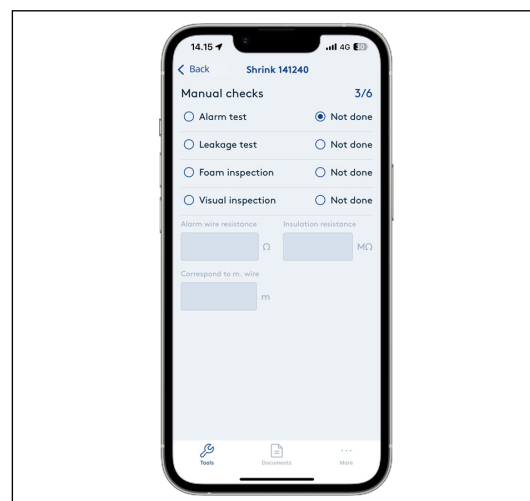
## LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Alarmtest

Tryk på "Alarm test", hvis alarmtrådene er blevet kontrolleret med hensyn til trådmodstand i loopet og isolationsmodstand.



Tryk på "Not done", hvis muffen er monteret uden at forbinde alarmtrådene. Skrivefelterne for modstandsmålinger vil blive grå og tælleren øverst i højre hjørne opdaterer til 3/6.

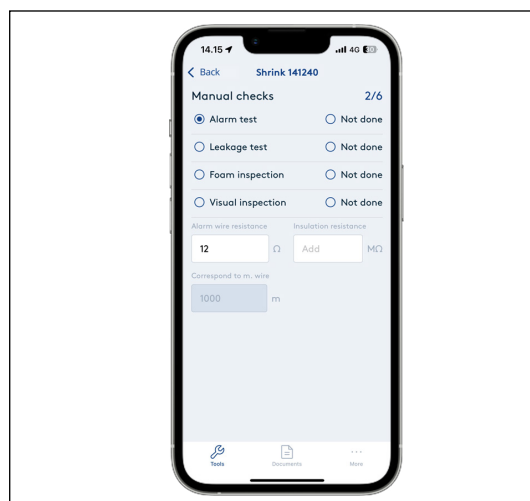


### Trådmodstand

Indtast den målte trådmodstand i det første skrivefelt. Med indtastningen vil alarmtrådens længde for sløjfen automatisk angives nedenunder i feltet "Correspond to m wire".

Længden bruges til beregning af LOGSTORs acceptkriterier for montagen.

Kan en trådmodstand ikke måles, er der et trådbrud og nødvendig handling skal foretages.

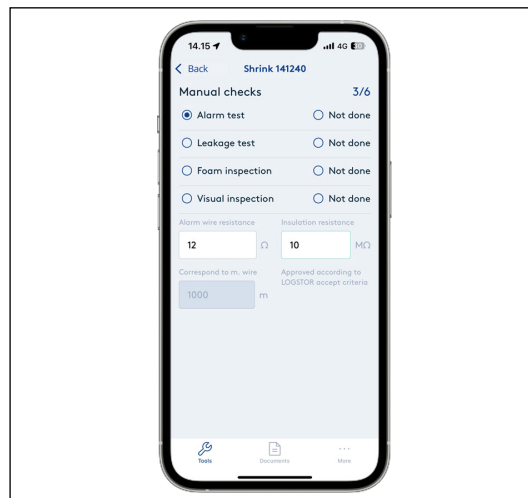


## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Isolations- modstand

Indtast den målte isolationsmodstand i det andet skrivefelt. Skrivefeltet validerer automatisk den indtastede værdi i henhold til LOGSTORs acceptkriterier for montagen.

Hvis målingen er godkendt, vil skrivefeltet få en grøn ramme og nedenunder vil der stå: "Approved according to LOGSTOR accept criteria".

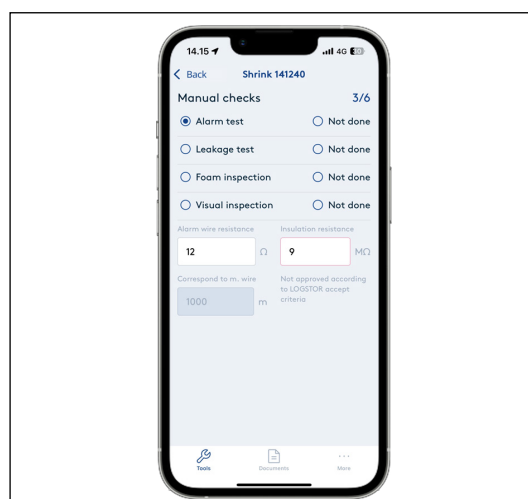


Godkendes målingen ikke, vil skrivefeltet få en rød ramme og nedenunder vil der stå: "Not approved according to LOGSTOR accept criteria".

Hvis målingen ikke godkendes, kan det skyldes fugt i systemet. Nødvendig handling skal foretages.

De manuelle tjekpunkter vil stadig vises som fuldført, og du kan uploade den, selvom isolationsmodstanden ikke er godkendt, men kun hvis al dokumentation af montagen er udfyldt.

Tryk på "Back" for at komme tilbage til dashboardet og start fotodokumentation-processen, før du fortsætter med de resterende manuelle tjekpunkter.

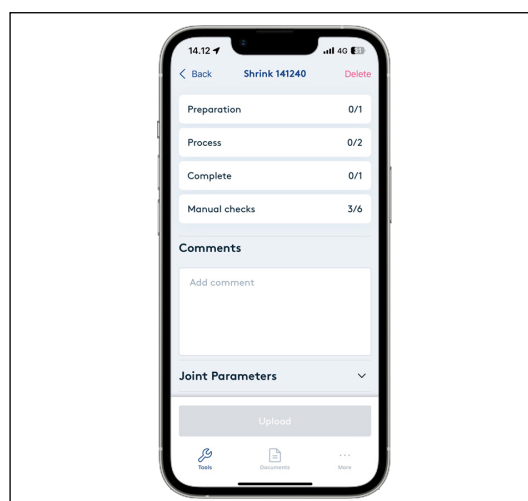


### Faser i montagen

Når krympemuffen monteres, skal processen dokumenteres med fotos af 3 faser:

- Forberedelse
- Proces
- Færdiggørelse

Eksempler på og krav til fotoene findes ved at trykke på den enkelte fase i dashboardet.



# Brugervejledning

## LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

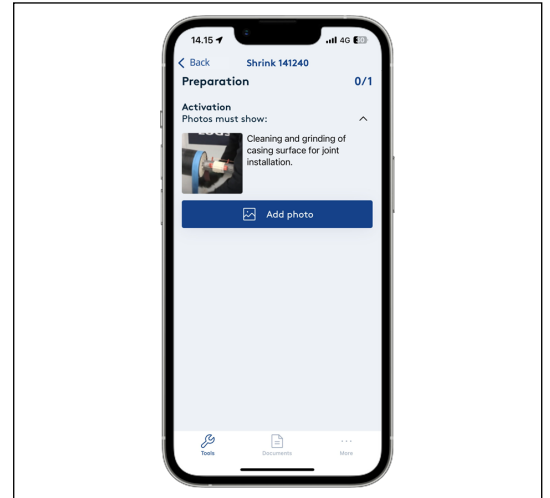
### Forberedelse

Under "Preparation" uploades et foto. Dette er nødvendigt for at kunne uploade filen.

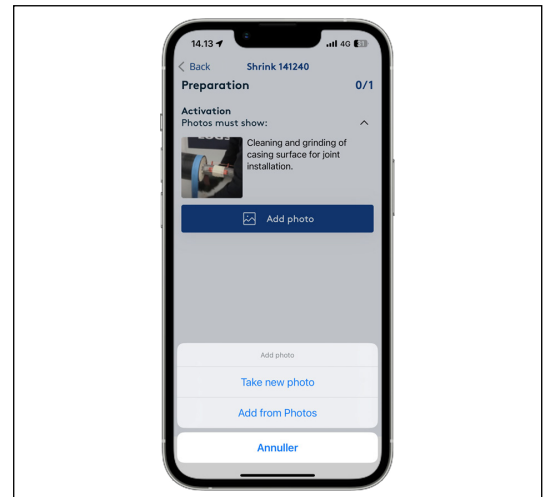
For opskumning:  
- Aktivering

For isoleringsskåle:  
- Monterede isoleringsskåle

Det er valgfrit, om du vil tilføje flere fotos.

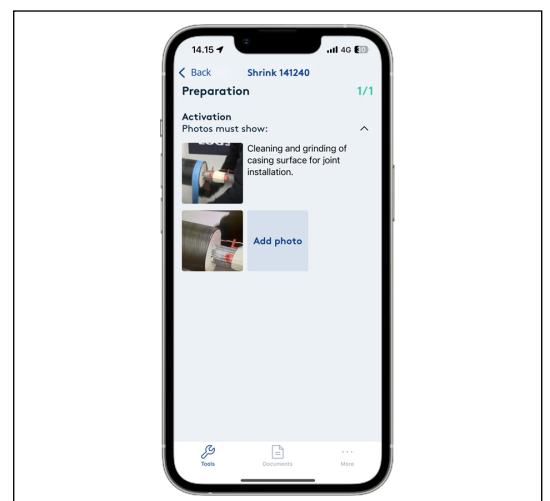


Ved at trykke på "Add photo" kan du tage nye fotos direkte i værktøjet eller tilføje fotos fra dit fotoalbum.



Når det påkrævede foto er blevet tilføjet, vil tælleren øverst i højre hjørne opdatere og blive grøn.

Tryk på "Back" og fortsæt til næste fase.



## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Proces

Under "Process" uploades to fotos – ét under hver overskrift. Dette er nødvendigt for at kunne uploade filen.

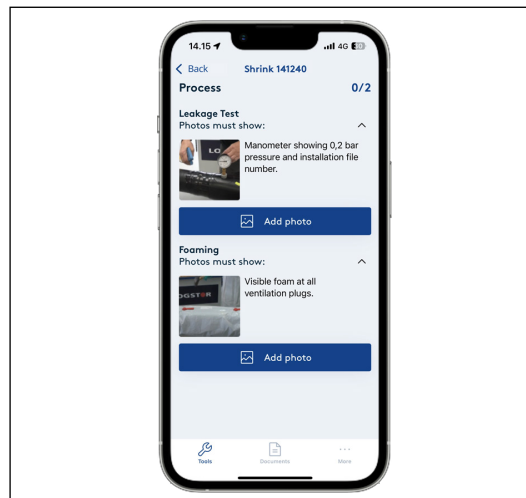
For opskumning:

- Tæthedsprøvning
- Opskumning

For isoleringsskåle:

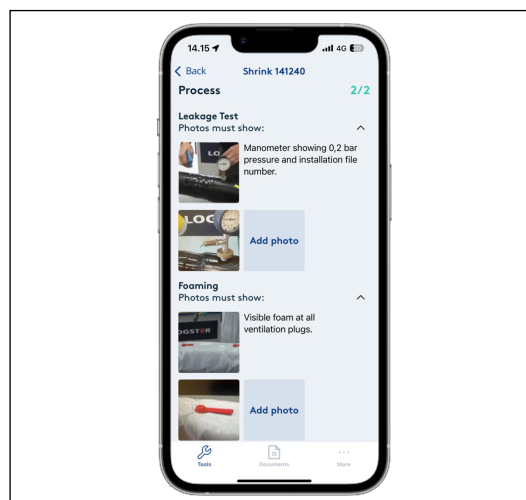
- Aktivering
- Monteret krympedug

Det er valgfrit, om du vil tilføje flere fotos.



Når det påkrævede foto er blevet tilføjet, vil tælleren øverst i højre hjørne opdateres og blive grøn.

Tryk på "Back" og fortsæt til næste fase.



### Færdiggørelse

Under "Complete" uploades et foto. Dette er nødvendigt for at kunne uploade filen.

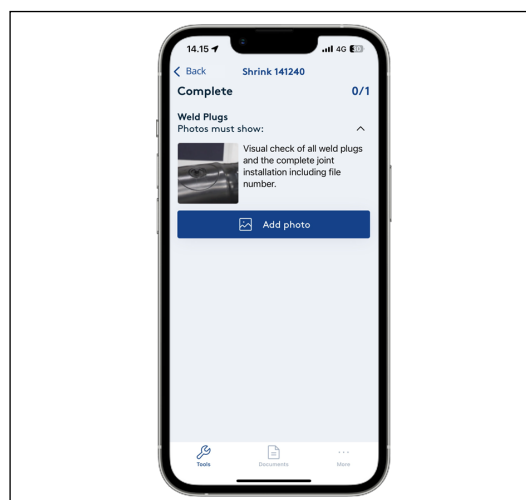
For opskumning:

- Svejsepropper

For isoleringsskåle:

- Færdig samling

Det er valgfrit, om du vil tilføje flere fotos.

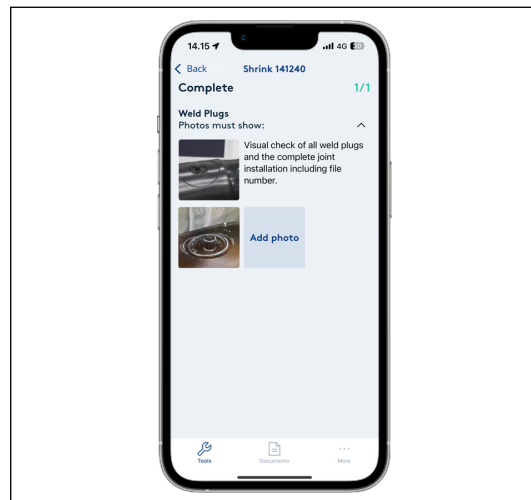


## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Færdiggørelse, fortsat

Når det påkrævede foto er blevet tilføjet, vil tælleren øverst i højre hjørne opdatere og blive grøn.

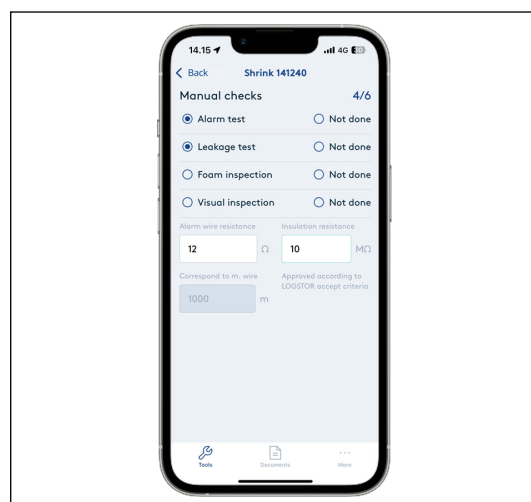
Tryk på "Back" og fortsæt med de resterende manuelle tjekpunkter for at afslutte montagen før upload.



### Tætheds- prøvning

Tryk på "Leakage test", hvis tæthedsprøvning er blevet udført med et lufttryk på 0,2 bar. og muffen er tæt.

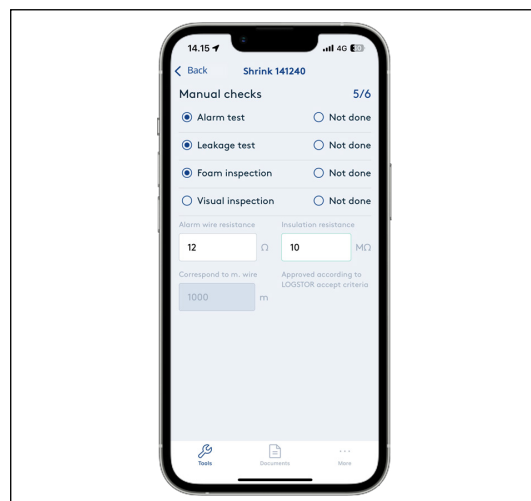
Tryk på "Not done", hvis tæthedsprøvning ikke er blevet udført på muffen, fordi tæthedsprøvning ikke kunne udføres.



### Skumkontrol

Tryk på "Foam inspection", hvis der er synlig skum ved udluftningsprop- perne (Isoleringstype: Opskumning) eller hvis isoleringsskåle er monteret stramt mellem kapperørene (Isoleringstype: Isoleringsskåle).

Tryk på "Not done", hvis skumkontrollen ikke er blevet udført som påkrævet.

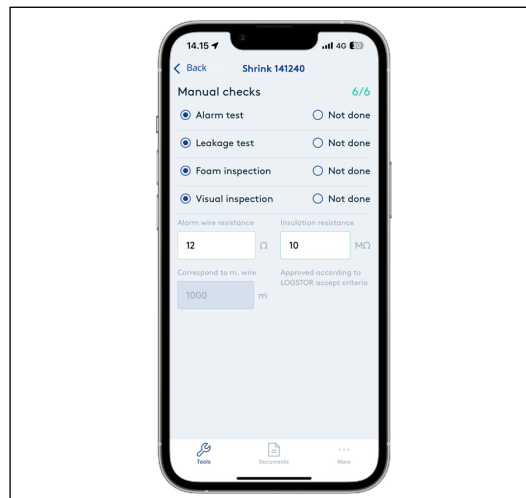


## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Visuel kontrol

Tryk på "Visual inspection", hvis den monterede muffe, inkl. svejsepropper, er blevet kontrolleret visuelt.

Tryk på "Not done", hvis den visuelle kontrol ikke er blevet udført som påkrævet.

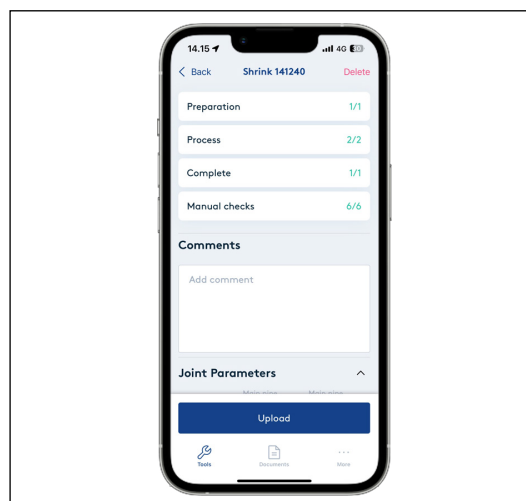


### Upload til InstallationPortal

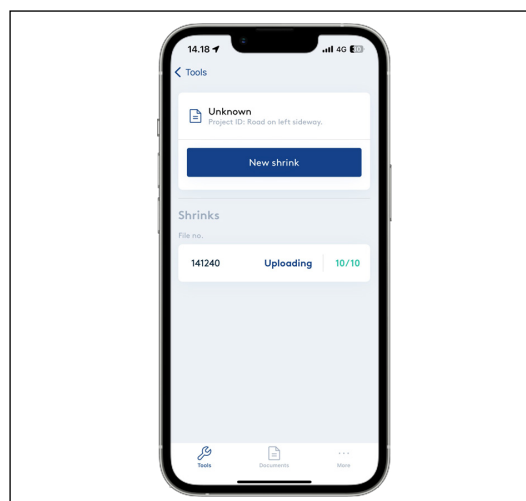
Når alle nødvendige fotos er blevet tilføjet og de manuelle tjekpunkter udført, vil "Upload"-knappen blive aktiv på dashboardet.

Skriv evt. kommentarer til montagen.

Tryk på "Upload" for at uploade filen til InstallationPortal.



Efter at have trykket på "Upload" bliver du ført til oversigten og status vil ændres fra "Active" til "Uploading".



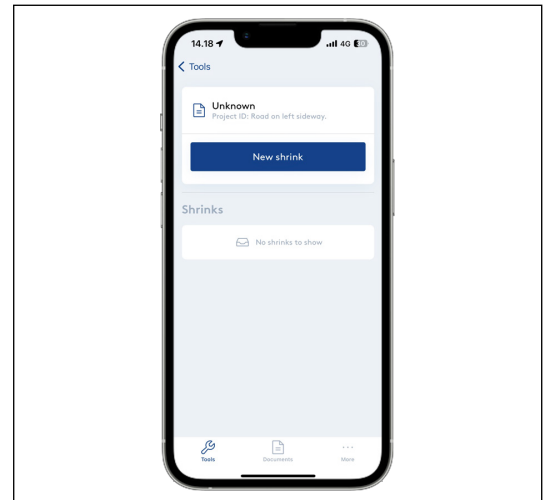
## Brugervejledning LOGSTOR Connect - ShrinkMaster Tool

### Upload til InstallationPortal, fortsat

Efter nogle få sekunder vil filen forsvinde fra oversigten, hvilket betyder, at filen er blevet uploadet.

Filen er nu i InstallationPortal, hvorfra den kan downloades som rapport.

Hvis filen ikke forsvinder automatisk, genopfriskes oversigtsskærmen ved at lade en finger glide fra toppen til bunden af skærmen.



---

# Contact details

---

## Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS  
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00

E: [logstor@kingspan.com](mailto:logstor@kingspan.com)



For the product offering in other markets please contact your local sales representative or visit [www.logstor.com](http://www.logstor.com)

Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Kingspan Limited and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information that is found to be misleading. Suggestions for, or description of, the end use or application of products or methods of working are for information only and Kingspan Limited and its subsidiaries accept no liability in respect thereof.

To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code directly above.

